

## 4 Подготовка настила резинового к монтажу.

4.1 Участок железнодорожного пути в пределах переезда должен быть отремонтирован в объемах среднего ремонта:

- очистка балластного слоя на глубину 30 см ниже подошвы шпал;
- очистка водоотводов;
- замена негодных шпал, переводных брусьев и ремонт их;
- доведение эпюры шпал до количества, установленного для данного типа верхнего строения – 1840 шпал/км с расстоянием между осями  $(543\pm3)$  мм;
- замена дефектных рельсов, изношенных скреплений и прокладок;
- подсыпка щебнем промежутков между шпалами, утрамбовывание и выравнивание в один уровень с верхней поверхностью путевых шпал.

4.2 Участки автодороги должны быть очищены от твердого покрытия на расстоянии 2...2,5м от рельса с каждой стороны по всей ширине переезда.

4.3 Концы шпал в решетке должны отстоять от шейки рельса на 575...585мм. При необходимости отрихтовать концы шпал в одну линию.

4.4 За концами шпал с обеих сторон переезда отрываются две траншеи шириной 1...1,5м и глубиной 0,1...0,15м ниже подошвы шпал и засыпаются до подошвы песком или щебнем с утрамбовкой.

4.5 В подготовленные траншеи укладываются дополнительные два ряда шпал или брусья переводные ГОСТ 8816-2003 с каждой стороны пути.

4.6 Для установки винтовых упоров между шпалами устанавливаются полушипалы деревянные ГОСТ 78-2004 согласно рис.2

Либо взамен имеющихся путевых шпал укладываются с каждой стороны по две специальные мостовые шпалы Ш1-4.

Инв. № подп.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	202.01-ВН-СКИ-00-00ИМ	Лист
						7